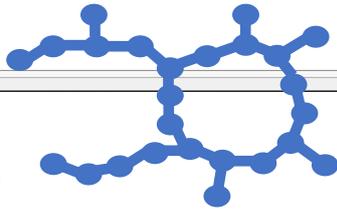
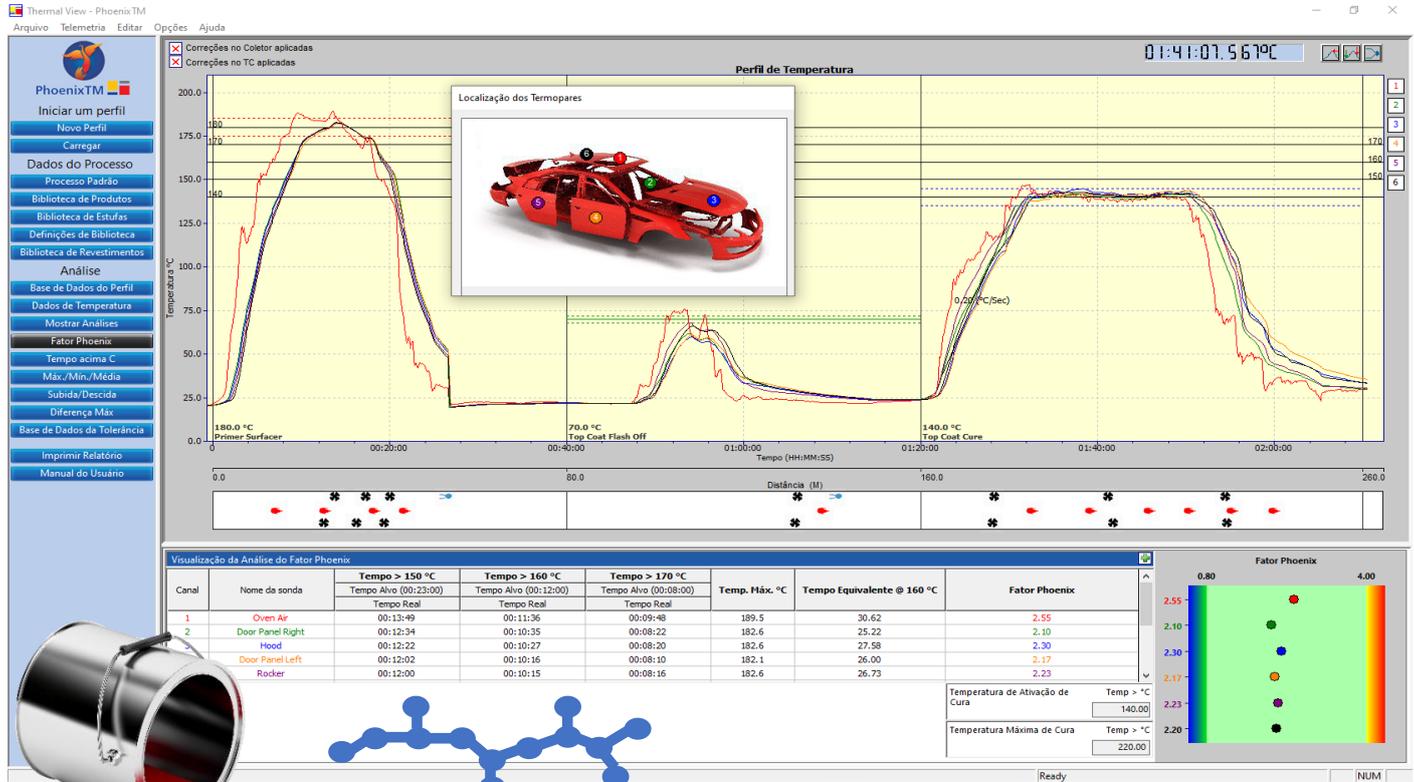




PhoenixTM
Phoenix Temperature Measurement

Where experience counts!

Software de Análise - Thermal View Finishing - Análise Precisa de Cura



Fator Phoenix

O PhoenixTM 'Thermal View Finishing' é um pacote de software poderoso, abrangente, porém fácil de usar, projetado especificamente para os sistemas PhoenixTM Compact e Finishing para medir perfis de temperatura através do processo. O novo 'cálculo do Fator de Phoenix' foi adicionado para fornecer um meio preciso de quantificar a cura total de um revestimento, comparando o conjunto de dados de perfil completo diretamente com o cronograma de cura do fornecedor de revestimento. Com base na relação tempo-temperatura da reação de cura do revestimento, o nível de cura (grau de 'cross linking') pode ser acessado mostrando o desempenho de cura do revestimento. O valor do Índice de Cura é preciso e único, mas fácil de configurar e interpretar. Ao ajustar uma curva de cura constante a três ou mais pontos do cronograma de cura (Tempo @ Temperatura), o cálculo do Fator Phoenix é capaz de converter todos os dados de perfil em um tempo equivalente a uma temperatura de cura fixa. Este tempo equivalente é então comparado com o cronograma de cura alvo para dar um único Fator Phoenix.

Fator Phoenix 1,00 Tempo Equivalente Calculado = Tempo de cronograma de cura alvo Cura Teórica Perfeita

Fator Phoenix <1,00 Tempo Equivalente Calculado < Tempo de cronograma de cura alvo Sub Cura Teórica

Fator Phoenix >1,00 Tempo Equivalente Calculado > Tempo de cronograma de cura alvo Super Cura

O fator Phoenix é uma ferramenta poderosa, pois usando todos os dados do perfil de temperatura, diferentes perfis podem ser comparados independentemente da sua forma. A análise tradicional em um único plano ou em uma série de esquemas de cura individuais pode muitas vezes levar a resultados inconclusivos, pois não há um somatório da cura combinada que é superada usando o Fator Phoenix. Usando o fator Phoenix, a qualidade do revestimento pode ser garantida dia a dia ou de estufa a estufa. Usado em combinação com testes físicos (teste de fricção MEK, teste de choque cruzado e impacto etc.), os usuários podem validar a faixa aceitável de Fatores Phoenix para fornecer as características de revestimento físicas e estéticas desejadas. O monitoramento de mudanças graduais rotineiras do Fator Phoenix no desempenho do processo pode ser identificado, permitindo uma ação corretiva proativa sem paradas de linha ou perda de produtividade. Trabalhando dentro desta faixa, os usuários podem otimizar ainda mais suas linhas de pintura com confiança para aumentar o rendimento ou até mesmo reduzir as temperaturas de cura para reduzir os custos de energia.

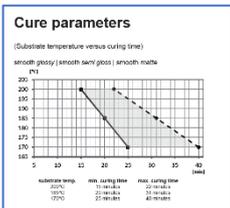


Configuração do parâmetro para Fator Phoenix

1 Biblioteca de revestimentos gerada contendo arquivos de revestimentos usados nos dados do processo. Contendo configurações exclusivas do fator Phoenix.



2 Escolha de algoritmos de ajuste de 3 linhas para criar a curva de cura constante.



3 Adicione os valores do cronograma de cura (máx. 10) retirados das folhas de dados do fornecedor de revestimento.

4 Temperatura de ativação da cura - quando a reação de cura de 'cross linking' do revestimento começa. Temperatura máxima de cura - Temperatura acima da qual o revestimento ou o substrato apresentam risco de danos.

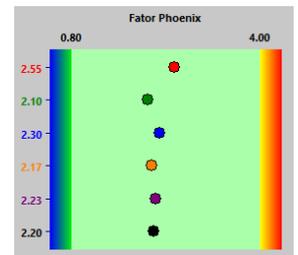
5 Faixa aceitável do Fator de Phoenix determinada por testes físicos. Gráfico usado para Aprovação / Reprovação.

6 Exibição da curva de cura constante mostrando o ajuste da linha gráfica com estatísticas de regressão completa, permitindo a seleção do melhor ajuste.

Exibição de resultados do fator Phoenix

Visualização da Análise do Fator Phoenix							
Canal	Nome da sonda	Tempo > 150 °C	Tempo > 160 °C	Tempo > 170 °C	Temp. Máx. °C	Tempo Equivalente @ 160 °C	Fator Phoenix
		Tempo Alvo (00:23:00)	Tempo Alvo (00:12:00)	Tempo Alvo (00:08:00)			
		Tempo Real	Tempo Real	Tempo Real			
1	Oven Air	00:13:49	00:11:36	00:09:48	189.5	30.62	2.55
2	Door Panel Right	00:12:34	00:10:35	00:08:22	182.6	25.22	2.10
3	Hood	00:12:22	00:10:27	00:08:20	182.6	27.58	2.30
4	Door Panel Left	00:12:02	00:10:16	00:08:10	182.1	26.00	2.17
5	Rocker	00:12:00	00:10:15	00:08:16	182.6	26.73	2.23

- A** Valores de Tempo @ Temperatura medidos em cada valor exclusivo do Cronograma de Cura
- B** Temperatura Máxima do Perfil - Se exibida em vermelho> Máxima Aceitável
- C** Tempo Equivalente ao Cronograma de Meio de Cura Calculado para Rastreamento de Perfil Completo
- D** Índice de cura do fator Phoenix calculado e mostrado na exibição gráfica de aprovação / reprovação



Nota: Todos os produtos são continuamente melhorados, as especificações podem ser alteradas sem aviso prévio.
Ref: PhoenixTM_Datasheet_Phoenix Factor_10.6_P 20201027

Representado por:



PhoenixTM LLC. 4500 140th Avenue North,
Suite 101, Clearwater
FL 33762 USA
Tel: +1(727)608 4314 info@phoenixtm.com



PhoenixTM Ltd. 25 Earith Business Park
Meadow Drive, Earith, Cambridgeshire
PE28 3QF, UK
Tel: +44 (0) 1353 223100 sales@phoenixtm.com



PhoenixTM GmbH
Dehmer Str 48
32549 Bad Oeynhausen, Germany
Tel: +49 5731 300280 info@phoenixtm.de